

<b><u>Produktqualifikation</u></b> Bescheinigung zur DBS 918 340 Nr.1	
Finalproduzent: BOT Oberflächentechnik GmbH Robert-Galler-Str. 1 95326 Kulmbach	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Teile aus Stahl: - WÖRALIT W 826 H, Fa. Wörwag Vorbehandlung: - Strahlen Sa 2 ½ - KTL Beschichtung
<u>Geltungsbereich:</u>	Innenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Juni 2014 bis Mai 2019.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Pulverbeschichtete Anbauteile aus Stahl für den Innenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Grundlage der Qualifikation:</u>	Prüfbericht: 140287 vom ILF Magdeburg Schichtdicke der geprüften Bauteile: - ca. 100 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind. Die Abweichung beim Tiefungsversuch (Dehnbarkeit) zugunsten guter Graffitibeständigkeit kann toleriert werden.

Kirchmöser, den 04.06.2014

Bearbeiter: Dr. Bohne

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne  
 I.TVI 53 (1)



<b><u>Produktqualifikation</u></b> Bescheinigung zur DBS 918 340 Nr.1	
Finalproduzent: BOT Oberflächentechnik GmbH Robert-Galler-Str. 1 95326 Kulmbach	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Teile aus korrosionsbeständigem Stahl: - WÖRALIT W 826 H, Fa. Wörwag Vorbehandlung: - Schleifen (80 µm Körnung) - KTL Beschichtung
<u>Geltungsbereich:</u>	Innenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Juni 2014 bis Mai 2019.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Pulverbeschichtete Anbauteile aus korrosionsbeständigem Stahl für den Innenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Grundlage der Qualifikation:</u>	Prüfbericht: 140361 vom ILF Magdeburg Schichtdicke der geprüften Bauteile: - ca. 90 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind. Die Abweichung beim Tiefungsversuch (Dehnbarkeit) zugunsten guter Graffitibeständigkeit kann toleriert werden.

Kirchmöser, den 04.06.2014

Bearbeiter: Dr. Bohne

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne  
 I.TVI 53 (1)



<b><u>Produktqualifikation</u></b> Bescheinigung zur DBS 918 340 Nr.1	
Finalproduzent: BOT Oberflächentechnik GmbH Robert-Galler-Str. 1 95326 Kulmbach	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Teile aus Aluminium: - WÖRALIT W 826 H, Fa. Wörwag Vorbehandlung: - Schleifen (80 µm Körnung) - KTL Beschichtung
<u>Geltungsbereich:</u>	Innenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Juni 2014 bis Mai 2019.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Pulverbeschichtete Anbauteile aus Aluminium für den Innenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Grundlage der Qualifikation:</u>	Prüfbericht: 140360 vom ILF Magdeburg Schichtdicke der geprüften Bauteile: - ca. 90 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind. Die Abweichung beim Tiefungsversuch (Dehnbarkeit) zugunsten guter Graffitibeständigkeit kann toleriert werden.

Kirchmöser, den 04.06.2014

Bearbeiter: Dr. Bohne

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne  
 I.TVI 53 (1)

